**Tata Concept S**

**Specifications**

|  |  |
| --- | --- |
| Moteur | 1.3 litre SDE Euro-5 |
|  | |
| Puissance maximum | 70 kW à 4000 tr/min |
|  | |
| Couple max. | 200 Nm à 1500 tr/min |
|  | |
| Direction | Hydraulique assistée |
|  | |
| Transmission | 5 + 1 Boîte-pont inverse |
|  | |
| Longueur x largeur x hauteur (mm) | 3795 x 1695 x 1550 |
|  | |
| Empattement (mm) | 2470 |
|  | |
| Diamètre de pneu | 205/40 R17 |
|  | |
| Vitesse max. (km/h) | 160 |
|  | |
| Espace à bagages (litres) | 232 |

**Equipement Standard/En Option**

**Sécurité**

* Airbags latéraux de passager
* ABS avec EBD
* Lavage et essuyage de la vitre arrière
* Verrouillage central à télécommande avec transpondeur dans la clé
* Immobilisateur
* Dégivrage de la vitre arrière
* Phares antibrouillard avant et arrière
* Sièges avant de type anti-sous-marinage

**Confort**

* Sièges à réglage 4 directions
* Direction à colonne inclinable
* Vitres électriques
* Système de musique entièrement intégré
* Support lombaire
* Rétroviseurs extérieurs électriques
* Division 60:40 de la banquette arrière
* Prise pour charger le portable
* Contrôle de température entièrement automatique
* Système de musique par l’écran tactile
* Système de navigation